
تحسين خواص الأداء الوظيفي للملابس الرياضية المصنوعة من التريكو باستخدام تكنولوجيا النانو

إعداد

د/ منال البكري المتولى أحمد

أستاذ مساعد الملابس والنسيج

كلية التربية النوعية - جامعة المنصورة

مجلة بحوث التربية النوعية - جامعة المنصورة
عدد (٤٥) - يناير ٢٠١٧

تحسين خواص الأداء الوظيفي للملابس الرياضية المصنوعة من التريكو باستخدام تكنولوجيا النانو

إعداد

د. منال البكري المتولى أحمد*

ملخص البحث

يهدف هذا البحث إلى تحسين خواص الأداء الوظيفي للملابس الرياضية المصنوعة من أقمشة التريكو القطنية. وقد استخدمت الدراسة جسيمات أكسيد التيتانيوم النانو متى بتركيز (١٠٪ / ٥ ميكرو جرام لكل مل). لمعالجة أقمشة تريكو دائري قطنية ١٠٠٪ وتم اختيار أحد التراكيب البنائية شائعة الاستخدام في إنتاج الملابس الرياضية وهو (البيكية) لعرفة التغير في خواص الأقمشة المعالجة وتحديد أفضل تركيز للمادة المعالجة من حيث تكامل جميع الخواص لتعطى أفضل أداء وظيفي يناسب الاستخدام النهائي للملابس الرياضية.

تم عمل اختبارات (مقاومة البكتيريا - مقاومة الأشعة فوق البنفسجية - مقاومة الانفجار - مقاومة الاتساخ - العزل الحراري - نفاذية بخار الماء - الصلاية - قوة طرد الماء - متانة القماش - متانة الوصلات - جودة الحياكات) .

• وقد أظهرت الدراسة أن معالجة الأقمشة تحت الدراسة قد حسنت بدرجة كبيرة جداً من خواص (مقاومة البكتيريا - مقاومة الأشعة فوق البنفسجية - مقاومة الاتساخ) .

• كما أظهرت الدراسة أن معالجة القماش بمحلول أكسيد التيتانيوم النانومترى بتركيز ٥٪ و ١٠٪ لم يؤثر على جودة الحياكة .

• إن غرزة الحياكة أوفر لوك ٥ فتلها أعطت نتائج أفضل في الحياكة من الغرزة أوفر لوك ٣ فتلها .

• أن القماش التي تمت معالجته بمادة أكسيد التيتانيوم بتركيز ١٠٪ كان الأفضل من حيث تكامل الخواص التي تناسب إنتاج الملابس الرياضية .

المقدمة والمشكلة البحثية

شهد سوق الملابس الرياضية في الآونة الأخيرة توسيعاً ملحوظاً وذلك لأن غالبية الناس من الفئات العمرية المختلفة أدركت أهمية ممارسة الرياضة على اختلاف أنواعها ونجد أن النساء وكبار السن أصبحن يقمن برياضة المشي بصفة دورية هنا من جهة ، ومن جهة أخرى فإننا قد نشاهد الكثيرين يرتدي ملابس رياضية داخل المنزل أو أثناء ممارسة رياضة ما أو حتى أثناء أداء بعض

* أستاذ مساعد الملابس والنسيج كلية التربية النوعية - جامعة المنصورة

الأنشطة اليومية خارج المنزل ، مما أعطى لهذه النوعية من الملابس أهمية بالغة سواء من حيث الإنتاج أو من حيث اهتمام الباحثين.

وتذكر نجوي فاروق (٢٠٠٥) [١٠] أن أثناء عمل الرياضيات والأنشطة البدنية يجب ارتداء ملابس مناسبة حيث أن الجسم أثناء عمل الرياضة ينتج كمية هائلة من الحرارة المتزايدة كلما زادت مدة التدريب لها يجب أن تتوفر في الملابس الرياضية خواص وظيفية محددة من شأنها أن تساعد في سهولة عملية التنفس وسريان الدورة الدموية وحرية الحركة والمثانة.

ويرى Hill (٢٠١٦) [١٤] أن الملابس الرياضية أصبحت أكثر انتشاراً بين الفئات العمرية المختلفة حيث أصبحت تلقى إقبالاً كبيراً من المستهلك مقارنة بأنواع الملابس الأخرى مما أعطى دفعه قويه لهذه الصناعة التي تضاعفت فيها قيمة المبيعات في السنوات الأخيرة مما يجعل إضافة قيمة مضافة لهذه النوعية من الملابس من شأنه أن يساعد في المنافسة في الأسواق الداخلية والخارجية.

ويذكر Devanand Uttam (٢٠١٣) [١٣] أن هناك خصائص عامة يجب توافرها في الملابس الرياضية على اختلاف أنواعها وهي :

- العزل الحراري : حيث يجب أن تكون أقمشة الملابس الرياضية على قدر عالٍ من العزل الحراري للحفاظ على درجة حرارة الجسم ثابتة في الأجزاء المختلفة .
- امتصاص الرطوبة : لابد أن تتسم أقمشة الملابس الرياضية بدرجات عالية من امتصاص الرطوبة والقدرة على نقل هذه الرطوبة من الجسم إلى الخارج حتى يظل الجسم جافاً .
- مضادة للبكتيريا : لابد أن تعمل أقمشة الملابس الرياضية على عدم زيادة الحمل الميكروبي على جسم الإنسان لأن ذلك من شأنه المساعدة في الحفاظ على مستوى النظافة الشخصية .
- مقاومة الأشعة فوق البنفسجية : نظراً لأن في اغلب الأحيان فإن هذه الملابس الرياضية ترتدي خارج المنزل وفي أوقات النهار فإنه من الهم أن تكون هذه الأقمشة مقاومة للأشعة فوق البنفسجية التي تسبب أضرار بالغة أشدّها سرطان الجلد .

ويذكر عبد العزيز جوده وآخرون (٢٠٠٩) [٥] أن الشخص يمكن أن يتعرض إلى عوامل بيئية مختلفة والاحتياجات الجسدية يمكن أن تختلف بشكل شاسع، يوجد نظام داخلي يعمل على تنظيم وحفظ درجة حرارة الجسم عند حوالي 37°C .

وحتى يكون الإنسان المرتد للملابس مرتاح، يجب على الملابس أن يشتراك في تنظيم الاختلاف بين الجسم والجو المحيط به (بين الجلد و الملابس micro-climate) من خلال العزل الحراري، التهوية، امتصاص العرق، و انتقال العرق transport moisture. من خلال اختيار مناسب للملابس، حتى في أسوأ الظروف الجوية بحيث يمكن لهذا الملابس أن يتكيّف.

ويذكر Devanand Uttam (٢٠١٣) [١٣] أن هناك بعض الملاحظات على استخدام الأقمشة القطبية في الملابس الرياضية ومنها أن الأقمشة القطنية لها قدرة عالية على امتصاص

الرطوبة والاحتفاظ بها مدة طويلة كما أن الأقمشة القطنية تلتتصق بالجسم مما يسبب عدم الارتياح ، لذلك وطبقاً لوجهة النظر هذه فإن هذه الأقمشة غير مناسبة للرياضيات التي تتطلب البقاء في الماء مدة طويلة .

ويذكر Yun Haeng (٢٠١٤) [١٧] أنه على الرغم من بعض الملاحظات على استخدام الأقمشة القطنية في بعض الأغراض الوظيفية إلا أن معالجة هذه الأقمشة بتقنية النانو من شأنه أن يضاعف الكثير من المميزات التي تتفرق بها هذه الأقمشة عن غيرها .

ويذكر سمير احمد (١٩٩٧) [٤] أن القطن من أهم الخامات المستخدمة في صناعة الغزل والنسيج لما تمتاز به هذه الخامة من سمات ومميزات لا تتوافر في غيرها من الخامات الأخرى ، فهو أنساب الخامات للملابس المريحة في الاستعمال كما يمتاز برخواة الملمس وامتصاص الرطوبة .

وتذكر أمال حسن كمال (٢٠٠٦) [١] إن الأقمشة ذات الأصل السليلوزي تعطي نتائج أفضل عند معالجتها أفضل من الأقمشة التي تحتوي على ألياف صناعية . وذلك لقدرة الأولى على امتصاص وشرب المادة المعالجة .

ويذكر محمد البدرى (١٩٩٧) [٧] ومنى السمنودى ، (١٩٩٧) [١٠] أن أقمشة التريكو تعد من أنساب الأقمشة التي تحقق أداء وظيفي عالي في الملابس الرياضية لما تمتاز به من خواص الراحة وحرمية الحركة وسهولة الاستخدام .

ويذكر سمير كمال (١٩٩٩) [٨] أن القماش البيكية Duple Fabrics هو أحد تراكيبيں أقمشة تريكو اللحمة التي يتم إنتاجها على ماكينات تريكو دائيرية ، ويكون هذا القماش من طبقتين تداخل كل منها في الأخرى لإنتاج القماش المنتج خاصية ثبات الأبعاد وتسهيل عملية القص والحياة .

وفي دراسة منال البكري (٢٠٠٢) [٩] قامت باختبار سرعة الاحتراق لست تراكيبيں من أقمشة تريكو اللحمة هي (البيكية - الريب - الميلتون - البلوش - السنجل جيرسى - الجاكارد) فقد جاء القماش البيكية أعلى الأقمشة المختبرة في مقاومة الاحتراق .

ويذكر بهاء الدين رافت (١٩٩٤) [٢] أن من أكثر غرز الحياكة في حياكة أقمشة التريكو هي غرز الاوفرلوك نظراً لأنخفاض قابليتها للاستطالة الزائدة ، لذلك فهي تستخدم بكثرة في حياكة التي التي شيرتات والجواكت المصنوعة من التريكو .

وتذكر هدى سعيد حبيب (٢٠٠٥) [١٢] أن نظور استخدام الألياف متناهية الدقة قد ساعد إلى حد كبير في توفير ملابس رياضية ذات خصائص أداء عالية ولكن نظراً لارتفاع سعر هذه الألياف يفقدها قيمتها التنافسية وخاصة في المجتمعات ذات الدخل المنخفض .

مجال صناعة النسيج كغيره من المجالات التي تم تطبيق تكنولوجيا النانو بها من أجل إكساب الخامة النسجية سمات وخصائص جديدة تساهمن في رفع جودتها وجعلها أكثر مناسبة للاستخدام النهائي . وتذكر سالي عشماوى (٢٠٠٦) [٣] أن تكنولوجيا النانو هي تكنولوجيا تقوم على

تصغير جزيئات المادة لتكون أقل من مائة نانومتر وهي أصغر وحدة قياس للبعد استطاع الإنسان قياسها حتى الآن .

وهنا تجب الإشارة إلى أن الخصائص المميزة للمادة النانومترية تعتمد على التركيب الكيميائي ويدرك على حبيش (٢٠١٠) انه يمكن إنتاج أقمشة تنفس نفسها من خلال تكوين فيلم رقيق (٥) نانومتر من أكسيد التيتانيوم النانومترى والذي يعمل كعامل مساعد فى تكسير وإزالة الاتساخ والبكتيريا والبقع وذلك بمساعدة أشعة الشمس .

ويذكر [١٧] Yun Haeng Joe (٢٠١٤) إن النسيج كغيره من العلوم التي نجح فيها تطبيق تكنولوجيا النانو للحصول على مواصفات جديدة ومبتكره كان من الصعب الحصول عليها بالأساليب التقليدية ، فأصبح من السهل الحصول على نسيج مضاد لالتصاق الأوساخ ومضاد للأشعة فوق البنفسجية وقدر على زيادة نسبة الحماية من البكتيريا .

ان أي نوع قماش مهما اختلف الغرض منه فإنه في النهاية يحتاج إلى عمليات حياكة وجودة هذه الحياكات هي أمر هام في مجال إنتاج الملابس الجاهزة .

وتذكر لها مالك (١٩٩٠) إن جودة وكفاءة الحياكة تتوقف على عوامل كثيرة منها تركيب ونوع القماش، وزن المتر المربع، سماكة القماش، استطالة القماش، وكذلك معظم الخواص الطبيعية والميكانيكية للقماش بالإضافة إلى نوع الإبر المستخدمة في الحياكة ونوعية ماكينات الحياكة وسرعاتها ومدى تأثير الإبر بسرعات الماكينة للحكم على مدى جودة الوصلة فإنه يلزم لذلك دراسة المعايير التي ترتبط بجودة الوصلات . فكلما كانت تلك المعايير عالية الجودة فإن ذلك يساعد في الحصول على جودة عالية في الوصلة.

مشكلة البحث :

أن أقمشة الملابس الرياضية الحالية لا تحقق حماية كافية ضد البكتيريا أو أشعة الشمس الضارة والاتساخ ، ولها كانت الأقمشة القطنية لها العديد من المميزات التي تميزها عن غيرها من الخامات الأخرى فأن معالجة هذه الأقمشة بمادة نانومترية يزيد من خواص الجودة ومن قيمتها التنافسية .

لذلك لخصت مشكلة البحث في السؤال التالي :

ما تأثير معالجة الأقمشة القطنية المصنوعة بأسلوب التريكو بمادة أكسيد التيتانيوم النانومترى على خواص الأداء الوظيفي للملابس الرياضية ؟

أهداف البحث :

- ١ دراسة إمكانية تطبيق تكنولوجيا النانو في تحسين خواص الأقمشة القطنية.
- ٢ دراسة تأثير معالجة أقمشة تريكو اللحمة بمادة أكسيد التيتانيوم على خواص الأداء الوظيفي للأقمشة الملابس الرياضية.

- التوصل إلى التركيز المناسب في المادة المعالجة والذي يعطى خواص أفضل .
- دراسة كفاءة الوصلة المحاكاة على القماش قبل وبعد المعالجة .

أهمية البحث :significance

- يمكن أن تسهم هذه الدراسة في تطوير تصنيع الملابس الرياضية المصرية لرفع قيمتها التنافسية في الأسواق المحلية والعالمية .
- مواكبة التطورات الحديثة في مجال تجهيز الأقمشة .
- إضافة قيمة تنافسية للمنتجات المصرية الرياضية المصنوعة من خامة القطن .

فروض البحث :Hypotheses

- توجد علاقة ذات دلالة إحصائية بين القماش قبل المعالجة والقماش بعد المعالجة .
- توجد علاقة ذات دلالة إحصائية بين تركيز المادة المعالجة والخواص الوظيفية للقماش .
- المعالجة بأكسيد التيتانيوم النانومترى أدى إلى تحسين خواص الأداء الوظيفي للأقمشة .
- المعالجة بأكسيد التيتانيوم النانومترى يؤثر سلبا على كفاءة الوصلة المحاكاة .

منهج البحث :Methodology

المنهج التجاربي

التجارب العملية Experimental work

- استخدمت الخامة من تركيب بنائي بيكيه باستخدام خيط قطني مشط غزل ١/٣٠ . وزن ٢١٤ جم ٢ عدد الصوفو ١٣ / سم عدد الأعمدة ١٧ / سم تم إنتاجه على ماكينة Camper جيج ٢٤ قطر سلندر ٣٠ بوصه . بالشركة المصرية للتريكو والجاهز بمدينة الخانكة .
 - تم معالجة الأقمشة بجسيمات أكسيد التيتانيوم النانومترية بغمره في ثلاثة تركيزات مختلفة (٥ - ١٠ - ١٥) ميكرو جرام لكل مل (ملدة ١٢ ساعة ثم تجفيفها في الهواء ووضعها في أفران على درجة حرارة ١٢٠ م ملدة دقيقة ثم غسلها ملدة ١٥ دقيقة . ووضعها على الماسح الإلكتروني للتأكد من وجود الزرات على الخامة . وذلك بمعامل المركز القومي للبحوث بالدقى .
 - غرز الحياكة المستخدمة غرزه اوفرلووك ٣ فتل ، وغرزه اوفرلووك ٥ فتل باستخدام خيط حياكه ١٠٠ بوئى استر نمره ٤٠ / ٢ .
 - ثم إجراء اختبار متانة الشد (كجم) واستطالة الوصلات (٪) . على جهاز (Textile tensile strength tester) بغرض الوصول إلى دراسة تأثير المعالجة ونسبة التركيز على متانة الوصلة (كجم) واستطالة الوصلة (٪) في القماش تحت الدراسة . ولحساب كفاءة الوصلة استخدمت المعادلة التالية :
- $$\text{كفاءة الوصلة} = \frac{\text{قوة شد الوصلة}}{\text{قوة شد القماش}} \times 100$$

الاختبارات المعملية - laboratory Tests

جدول (١) يوضح المعاصفات القياسية والأجهزة المستخدمة في عمل الاختبارات

المعاصفة المستخدمة	الخاصية المقاسة
ASTM D3776	وزن المتر المربع حم ٢/م
ASTM D 1388	معامل الصلابة / ملجم
ASTM D 6797	مقاومة الانفجار / نيوتن
ASTM D 1518	العزل الحراري TOG
ISO 11092:2014	نفاذية بخار الماء Pa/W/m2
ASTM D 737	نفاذية الهواء (Cm3/Cm2/Sec)pa 125
AATCC Test Method 79-2014	طرد الماء
AATCC Test Method 183-2014	معامل مقاومة نفاذ الأشعة فوق البنفسجية
Agar diffusion method (SN195920)	مقاومة البكتيريا
AATCC 175	مقاومة الاتساخ
ASTM D-1683	متانة الوصلات كجم
ASTM D-343	استطالة الوصلة %

النتائج والمناقشة : Results and discussion

بعد عمل الاختبارات الموضحة سابقا في جدول (١) تم رصد نتائج الاختبارات في جدول (٢) وجدول (٣)

جدول (٢) يوضح نتائج قياسات الاختبارات التي تمت على القماش

تركيز ثانى اكسيد النيتانيوم	مقاومه البكتيريا E Coli	مقاومه البكتيريا Staf	مقاومه الانفجار	مقاومه نفاذ اشعه UV	الصلابة فى الاعمدة	الصلابة فى الصفوف	نفاذيه بخار الماء	العزل الحراري Tog	مقاومه الاتساخ التبييع St R	خاصيه طرد الماء WR
Ti	BA EC	BA ST	Burst	UPF	BL1	BL2	wvp	Tog	St R	WR
0%	10	10	942	18	3.1	3	5.2	1.33	2.5	2
5%	11	10	935	176	3.5	3.4	4.7	1.15	4	4
10%	12	10	915	264	3.9	3.7	4.6	0.91	4.5	5

جدول (٣) يوضح نتائج اختبارات الحياة

العينة	متانة القماش كجم	متانة شد الوصلة كجم		كفاءة الوصلة %	
		3yol	5yol	3yol	5yol
تركيز ثاني أكسيد التيتانيوم	Fab	18.3	15.3	17.3	84.2%
0%		17.8	13.0	16.7	72.8%
5%		17.5	15.0	16.7	86.5%
10%					95.6%

من الجداول (٢) يتضح أن خواص القماش بعد عملية المعالجة قد اختلفت اختلافاً كبيراً :

- خاصية مقاومة البكتيريا *colibacillus* e ذادت بالمعالجة . وبزيادة التركيز زادت مقاومة البكتيريا
- خاصية مقاومة بكتيريا *Staphylococcus aureus* لم تتأثر بالمعالجة مع كل التركيز ٥% والتركيز ١٠% وهذا يجب الاشارة انه يجب استخدام تركيزات أعلى من أكسيد التيتانيوم لمعرفة هل سيؤدي ذلك الى مقاومة البكتيريا من النوع *staphylococcus* لا .
- قلت خاصية مقاومة الانفجار بنسبة بسيطة بالمعالجة .
- زادت صلابة القماش بالمعالجة والسبب ان ذرات التيتانيوم التي لصقت بسطح الخامنة جعلتها أكثر خشونة مما جعلها أكثر مقاومه للانسدال .
- قلت نقاذية بخار الماء بنسبة ضئيلة فقد كانت في القماش قبل المعالجة (٥.٢) و مع التركيز ٥% أصبحت (٤.٧) ومع التركيز ١٠% أصبحت (٤.٦) . والسبب هو امتصاص الخامنة وتشبع الشعيرات بال محلول قلل من قدرة القماش على نقل الرطوبة .
- زادت خاصية العزل الحراري للقماش المعالج عن القماش قبل المعالجة .
- وزادت مقاومة القماش للاتساخ وللمقاومة الأشعنة وهي صفات يتميز بها أكسيد التيتانيوم
- أما بالنسبة لخاصية طرد الماء فقد قلة قدرة القماش على طرد الماء بعد المعالجة وأعطى زيادة التركيز الى زيادة مقاومة القماش على طرد الماء الى الخارج لذلك لا ينصح باستخدام هذه النوعية من المعالجات في إنتاج ملابس السباحة .

من الجدول (٣) يتضح أن متانة شد الوصلة المنتجة باستخدام الغرزة اوفر لوك ٥ فتلها كانت أكثر متانة في جميع حالات القماش من الغرزة اوفر لوك ٣ فتلها . وقد أعطت نسبة كفاءة عالية أيضاً وصلت (٩٥.٦%) في القماش بعد معالجته .

أولاً : تأثير متغيرات البحث على الخواص المقاسة من خلال التحليل الاحصائي ANOVA

١- تأثير متغيرات البحث على مقاومة البكتيريا

جدول (٤) يوضح تحليل التباين لخاصية مقاومة بكتيريا Ecoli

ANOVA	١	عموداً	٢ عمود	٣ عمود	عمود٤	عمود٥
Source of Variation	SS	Df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	6	2	3	4.5	0.0064	5.143253
Within Groups	4	6	0.666667			
Total	10	8				

من جدول (٤) يتضح أن المعالجة باكسيد التيتانيوم لها تأثير معنوي على خاصية مقاومة البكتيريا Ecoli و حيث جاءت قيم P (0.0064) وهي قيمة ذات دلالة معنوية عند مستوى (٠٥ ..).

٢- تأثير متغيرات البحث على مقاومة الأقمشة للانفجار

جدول (٥) يوضح تحليل التباين لخاصية مقاومة الانفجار

Source of Variation	SS	Df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	1178	2	589	93	3.05E-05	5.143253
Within Groups	38	6	6.333333			
Total	1216	8				

٣- تأثير متغيرات البحث على مقاومة الأشعة فوق البنفسجية A

جدول (٥) يوضح تحليل التباين لخاصية مقاومة الأشعة فوق البنفسجية A (٣١٥:٢٩٠)

Source of Variation	SS	Df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	205.0022	2	102.5011	123001.3	1.451E-14	5.143253
Within Groups	0.005	6	0.000833			
Total	205.0072	8				

٤- تأثير متغيرات البحث على مقاومة الأشعة فوق البنفسجية B

جدول (٦) يوضح تحليل التباين لخاصية مقاومة الأشعة فوق البنفسجية B (٣١٥:٤٠٠)

Source of Variation	SS	Df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	48.1614	2	24.0807	120403.5	1.547E-14	5.143253
Within Groups	0.0012	6	0.0002			
Total	48.1626	8				

٥- تأثير متغيرات البحث على معامل مقاومة الأشعة فوق البنفسجية

جدول (٧) يوضح تحليل التباين لخاصية معامل الحماية من الأشعة فوق البنفسجية

Source of Variation	SS	Df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	93270.89	2	46635.44	5995.986	1.251E-10	5.143253
Within Groups	46.66667	6	7.777778			
Total	93317.56	8				

الجدوال من (٥) إلى (٧) جاءت فيها قيمة P قريبة جداً من الصفر مما يدل على أن معالجة القماش له تأثير معنوي كبير جداً على خاصية مقاومة الانفجار و مقاومة نفاذ الأشعة

٦- تأثير متغيرات البحث على خاصية طول الثنى في اتجاه الأعمدة

جدول (٨) يوضح تحليل التباين لخاصية طول الثنى في اتجاه الأعمدة

Source of Variation	SS	df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	0.882222	2	0.441111	18.04545	0.0028966	5.143253
Within Groups	0.146667	6	0.024444			
Total	1.028889	8				

٧- تأثير متغيرات البحث على خاصية طول الثنى في اتجاه الصوفوف

جدول (٩) يوضح تحليل التباين لخاصية طول الثنى في اتجاه الصوفوف

Source of Variation	SS	df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	0.74	2	0.37	3.75E+30	5.111E-91	5.143253
Within Groups	5.92E-31	6	9.86E-32			
Total	0.74	8				

٨- تأثير متغيرات البحث على خاصية تقاذية بخار الماء

جدول (١٠) يوضح تحليل التباين لخاصية تقاذية بخار الماء

Source of Variation	SS	df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	0.648889	2	0.324444	13.27273	0.0062659	5.143253
Within Groups	0.146667	6	0.024444			
Total	0.795556	8				

٩- تأثير متغيرات البحث على خاصية العزل الحراري

جدول (١١) يوضح تحليل التباين لخاصية العزل الحراري

Source of Variation	SS	df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	0.262022	2	0.131011	226.75	2.226E-06	5.143253
Within Groups	0.003467	6	0.000578			
Total	0.265489	8				

١٠- تأثير متغيرات البحث على خاصية طرد الماء WR

جدول (١٢) يوضح تحليل التباين لخاصية طرد الماء WR

Source of Variation	SS	df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	9.5	2	4.75	28.5	0.0008638	5.143253
Within Groups	1	6	0.166667			
Total	10.5	8				

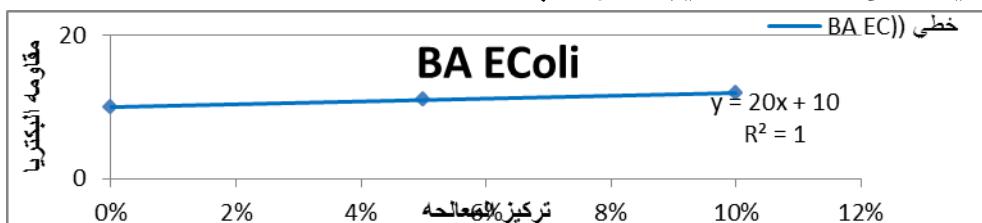
١٢- تأثير متغيرات البحث على خاصية كفاءة الحياكة

جدول (١٤) يوضح تحليل التباين لخاصية كفاءة وصلة الحياكة

Source of Variation	SS	df	MS	F	P-value	F crit
Between Groups	6.5	2	3.25	19.5	0.0023704	5.143253
Within Groups	1	6	0.166667			
Total	7.5	8				

الجدار من (٨) إلى (١٤) جاءت فيها قيمة P اقل من (٠٥) مما يدل على أن المعالجة المستخدمة في البحث الحالي له تأثير معنوي على الخواص المختبرة .

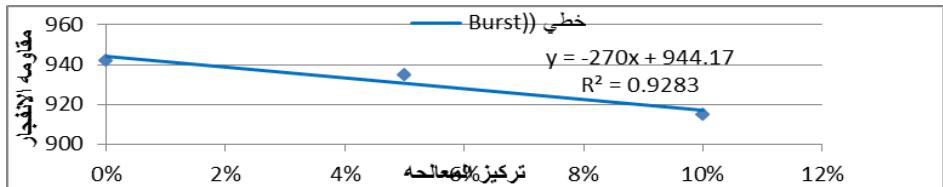
ثانياً: استنتاج معادلة الخط المستقيم لخواص المختبرة



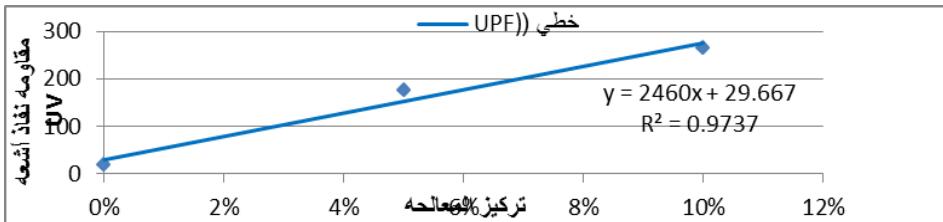
شكل (١) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية مقاومة بكتيريا Ecoli



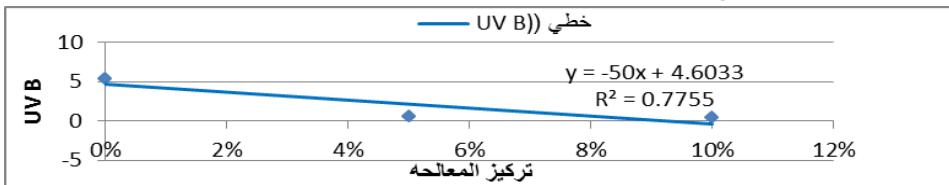
شكل (٢) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية مقاومة Bakteria staf



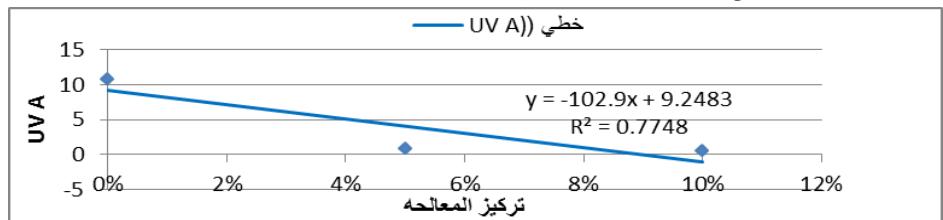
شكل (٣) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية مقاومة الانفجار



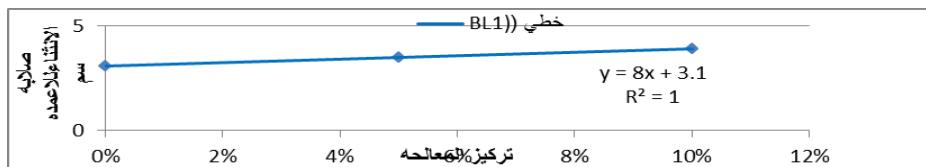
شكل (٤) يوضح معادلة الخط المستقيم لمعامل الحماية من الأشعة فوق البنفسجية



شكل (٥) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية مقاومة نفاذ الأشعة فوق البنفسجية (B)



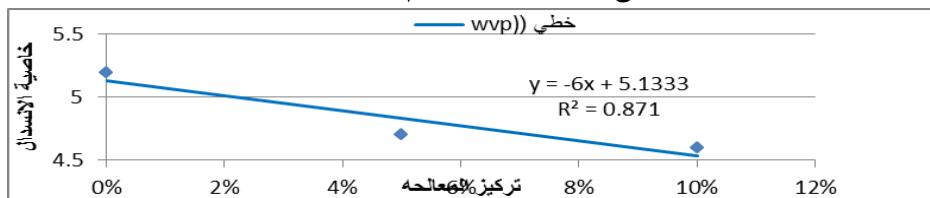
شكل (٦) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية مقاومة نفاذ الأشعة فوق البنفسجية (A)



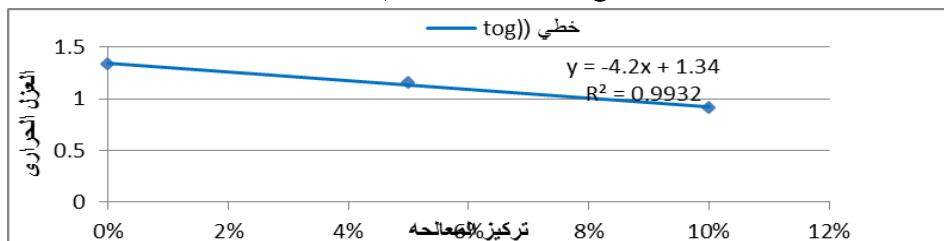
شكل (٧) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية صلابة الأعمدة



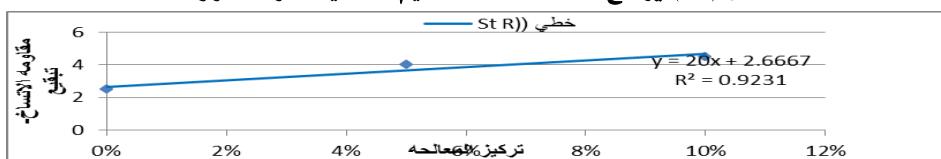
شكل (٨) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية صلابة الصفوف



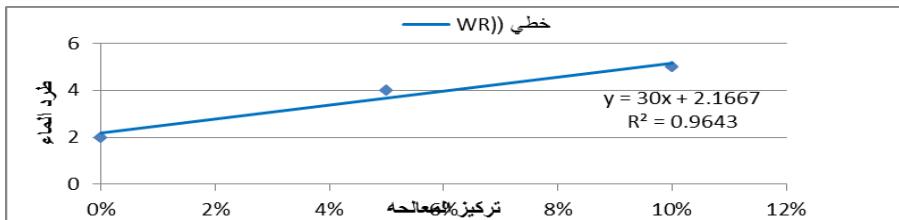
شكل (٩) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية الانسدال



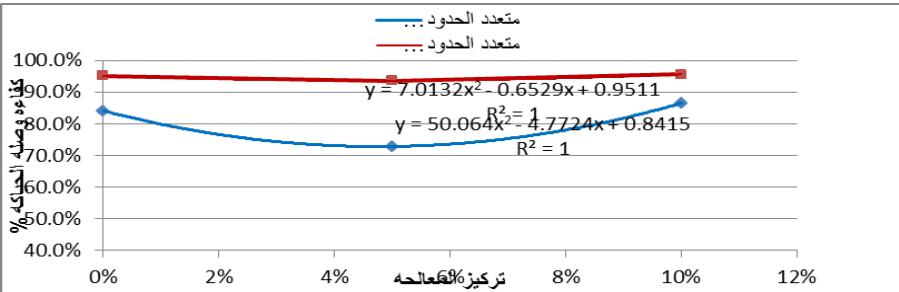
شكل (١٠) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية العزل الحراري



شكل (١١) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية مقاومة الاتساع



شكل (١٢) يوضح معادلة الخط المستقيم لخاصية طرد الماء



شكل (١٣) يوضح معادلة الخط المستقيم لکفاءة وصلة الحياكة

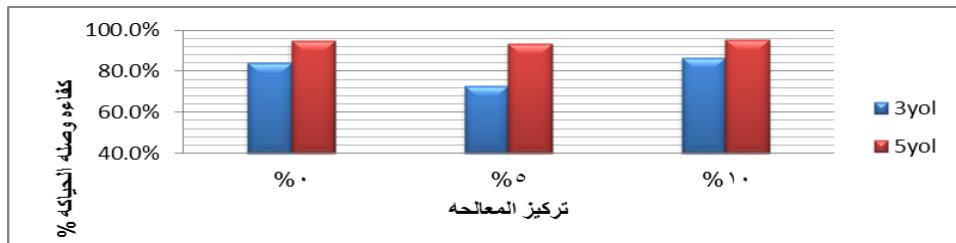
من الأشكال السابقة من (١) إلى (١٣) يتضح قيمه R^2 لكل الخواص المقاسة جاءت أعلى من (0.5) مما يعني أن هناك ارتباط قوي بين المعالجة بأكسيد التيتانيوم والتحسين في والخواص المقاسة . حيث جاءت معظم الخواص (0.9). وانه يمكن الاعتماد بدرجة كبيرة على المعادلات التي تم استنتاجها في دراسة هذه الخواص .

ثالثاً : تأثير المعالجة على كفاءة الوصلات المختبرة

تم عمل وصلة حياكة على الأقمشة المختبرة باستخدام الغرزه أوفر لوک ٣ فتلہ وغزرہ أوفر لوک ٥ فتلہ . وتم إجراء الاختبارات الالزامیة لمعرفة هل للمعالجة المقترحة في البحث تأثير على كفاءة الوصلة المحاكہ أم لا.



شكل (١٤) يوضح العلاقة بين نسب تركيز المعالجة وقوه شد الحياكة



شكل (١٤) يوضح العلاقة بين نسب تركيز المعالجة وكفاءة الوصلات المختبرة

من الأشكال (١٣) و(١٤) إن كفاءة الوصلة المنتجة بغزة اوفرلوك ٥ فتله جاءت أفضل بشكل ملحوظ من الوصلة المنتجة بغزة اوفرلوك ٣ فتله .

وجاءت كفاءة الوصلة متقاربة جداً في جميع الأقمشة التي تمت معالجتها أو التي لم يتم معالجتها . مما يعني أن نوع التجهيز المستخدم لم يؤثر سلباً على كفاءة الوصلة المنتجة . وهذا يثبت خطأ الفرض الرابع من البحث الحالى والذي افترض أن المعالجة بأكسيد التيتانيوم النانومترى يؤثر سلباً على كفاءة الوصلة المحاككة .

رابعاً : تقييم الجودة الكلى للأقمشة المختبرة Quality Factor

تم عمل تقييم كلى لجودة الأقمشة المختبرة طبقاً للاستخدام النهائي كملابس رياضية لمعرفة مدى مناسبتها للأداء الوظيفي وأفضل الأقمشة من حيث تكامل الخواص ، حيث تم تحويل نتائج القياسات إلى قيم مقارنة نسبيه (بدون وحدات) تتراوح بين (صفر إلى ١٠٠) .

جدول (١٥) يوضح معامل الجودة للقماش المختبر

تركيز ثانى أكسيد التيتانيوم	مقاومة E Coli	مقاومة الانفجار	مقاومة UV	الصلابة	نفاذية بخار الماء	العزل الحراري	مقاومة الاتساخ التبييع	معامل الجودة	الترتيب
0%	50.0%	99.2%	6.8%	100.0%	100.0%	100.0%	50.0%	72.3%	3
5%	55.0%	98.4%	66.7%	88.6%	90.4%	86.5%	80.0%	80.8%	2
10%	60.0%	96.3%	100.0%	79.5%	88.5%	68.4%	90.0%	83.2%	1

فى جدول (١٥) تم تحويل القيم المسجلة مسبقاً من نتائج الى الاختبارات الى نسب مئوية طبقة ايجابية او سلبية الخاصية المقاسة وذلك طبقاً للمعادلة التالية :

$$\text{الخاصية الايجابية} = \frac{\text{القيمة المقاسة}}{\text{القيمة العظمى}} \times 100$$

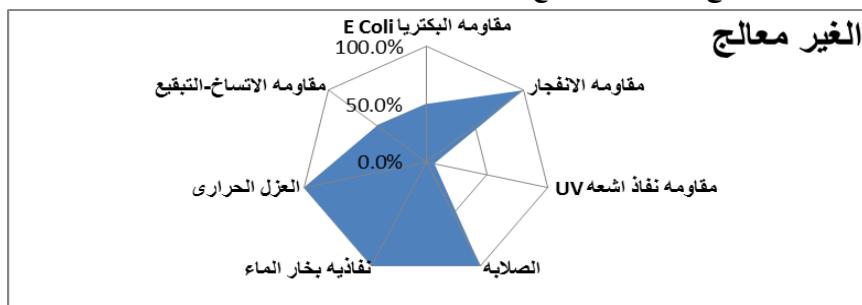
$$\text{الخاصية السلبية} = \frac{\text{القيمة الصغرى}}{\text{القيمة المقاسة}} \times 100$$

وقد جاء القماش البيكية المعالج بتركيز ١٠٪ من التيتانيوم فى المرتبة الأولى وبنسبة تفوق كبيره عن القماش الغير معالجاً نهائياً حيث جاء القماش المعالج بتركيز ١٠٪ بمعامل جوده (83.2%) أما القماش الغير معالج جاء بمعامل جوده (72.3%)

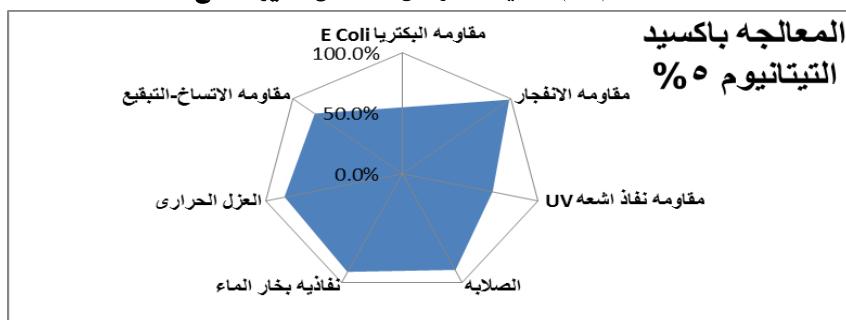
خامساً: الأشكال الرادارية Radar Chart

تم تمثيل الخواص الموضحة هنا للتعبير عن تقييم الجودة الكلية للأقمشة تحت الدراسة حيث استخدمت الخواص التالية :

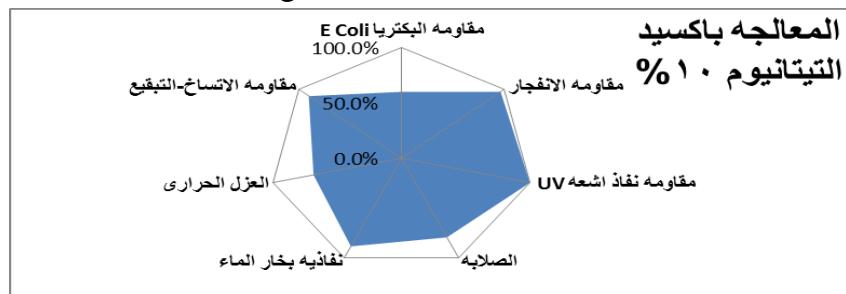
- مقاومة الانفجار
- مقاومة البكتيريا
- مقاومة نفاذ الأشعة
- الصلاية
- العزل الحراري
- نفاذية بخار الماء
- مقاومة الاتساخ (التبيق)



شكل (١٥) تمثيل الخواص للقماش الغير معالج



شكل (١٦) تمثيل الخواص للقماش المعالج بتركيز ٪ ٥



شكل (١٧) تمثيل الخواص للقماش المعالج بتركيز ٪ ١٠

بالنظر إلى المنحنيات القطبية الثلاثة السابقة (١٥)، (١٦)، (١٧) أن مساحة الشكل الذي يعبر عن المعالجة بتركيز ١٠٪ هو الأكبر مساحة من حيث تمثيل الخواص المختبرة. وهذا ما أكد معامل الجودة لهذه العينة حيث جاء (83.2٪).

المراجع

- أمال حسن كمال(٢٠٠٦) "التجهيزات المقاومة للبكتيريا على بعض خواص الأداء اثر الوظيفي للأقمشة" رسالة دكتوراه ، كلية الاقتصاد المنزلي ، جامعة المنوفية .
- بهاء الدين رافت (١٩٩٤): "تكنولوجيا التريكو" ، دار ممفيس ط١.
- سالي احمد عشماوى (٢٠١٦) " تكنولوجيا النانو في تحسين الأداء الوظيفي للملابس الداخلية للرياضيين " مجلة التصميم الدولية عدد (٢).
- سمير احمد طنطاوى (١٩٩٧) "تأثير تغيير معامل البرم على الخواص الطبيعية والmekanikية للخيوط القطنية" مجلة علوم وفنون ، جامعة حلوان ، العدد الأول ، المجلد التاسع .
- عبد العزيز جودة وآخرون (٢٠١٠) : "الارجonomie وتصميم الملابس " قسم الملابس والنسيج، كلية الفنون التطبيقية ، جامعة حلوان .
- على حبيش وآخرون (٢٠٠٥)؛ الاتجاهات الحديثة في تحضير وتجهيز الألياف النسيجية " مجلة النسيجية ، مكتبة شعبة بحوث الصناعات النسيجية .المركز القومي للبحوث ، القاهرة .
- محمد البدرى (١٩٩٤) : "دراسة فنية تطبيقية لمدى صلاحية أقمشة التريكو المختلفة للملابس الرياضية " رسالة الماجستير ، كلية الاقتصاد المنزلي ، جامعة المنوفية .
- محمد سمير كمال (١٩٩٩) : "تكنولوجيا التريكو" ، كلية الفنون التطبيقية ، جامعة حلوان
- منال البكري (٢٠٠٢) : "تقييم الأداء الوظيفي لبعض أقمشة التريكو الخاصة بملابس الأطفال الخارجية في ج.م.ع . رسالة ماجستير ، كلية التربية النوعية ، جامعة المنصورة .
- منى السمنودى (١٩٩٨) : "المائمة الوظيفية لتركيبات تريكو اللحمة للملابس الرياضية " بحث منشور المؤتمر المصري الثالث للاقتصاد المنزلي ، جامعة المنوفية ، كلية الاقتصاد المنزلي .
- نجوى فاروق (٢٠٠٥) : "إمكانية تصميم بعض الأقمشة الرياضية (الجمباز) لتتوافق مع الأداء الوظيفي للاستخدام النهائي " رسالة دكتوراه كلية التربية النوعية ببورسعيد ، جامعة قناة السويس.
- هدى سعد حبيب(٢٠٠٥) :"دراسة خواص أقمشة الملابس الرياضية ومدى ملائمتها من الناحية الوظيفية لطلاب المرحلة الابتدائية " رسالة دكتوراه كلية التربية للاقتصاد المنزلي ، جامعة أم القرى .
- 13- Devanand Uttam (2013): ' Active Sportswear Fabrics" International Journal of IT, Engineering and Applied Sciences Research (IJIEASR) Volume 2, No. 1, January .
- 14- Hill R. (2016):" Fibers & Fabrics in Sports", Textiles, Vol. 14, No.2, , 30-36.
- 15-Maha Mohamed Malek (1990) " Effect of fabric Geometry and sewing parameters on seam characteristics" Msc faculty of engineering Alexandria – university .

- 16- Sampath Kumar and others (2006):" Functional finishing of cotton fabrics using zinc oxide–soluble starch nanocomposites", Published 22 September, 2006" Nanotechnology, Volume 17, Number 20.
- 17- Yun Haeng Joe (2014):" A Quantitative Determination of the Antibacterial Efficiency of Fibrous Air Filters Based on the Disc Diffusion Method" Taiwan Association for Aerosol Research Aerosol and Air Quality Research, 14: 928–933.

Using Nanotechnology to Improve The Functionality of Sportswear Made from Knitted

Abstract

This research aims to improve the properties of job performance sports apparel made of cotton knitted fabrics. The study used oxide particles of Titanium nano-metric concentration (5/10 micro grams per ml) was used knitted cotton fabric 100% was chosen as one of compositions constructivist commonly used in the production of clothing It sports (Duple Fabrics) to see the change in the properties of treated fabrics and determine the best treatment for substance concentration in terms of integration of all properties to be given the best functionality fits the end-use sports clothes

The tests:

Resistance Bacteria- UV resistance – Brust – water repellency

Water vapor permeability –Durability- Thermal Insulation --
Resistance to soiling -Seam efficiency

The result

- The fabric that has been processed material titanium dioxide concentration of 10% was the best in terms of the integration of properties that fit the production of sportswear.
- The study also showed that the treatment of the cloth with a solution of titanium dioxide nanometer concentration of 5% and 10% did not affect on seam efficiency